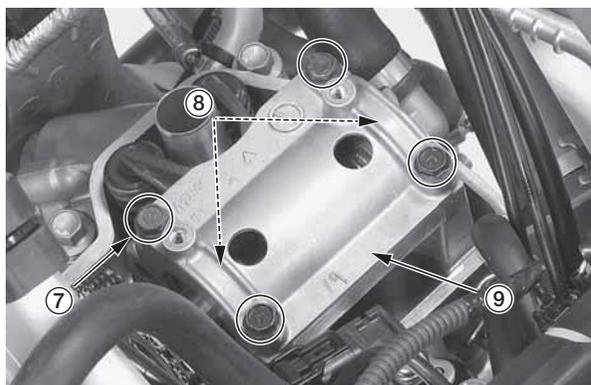


ЗАЗОРЫ КЛАПАНОВ

5. Убедитесь, что поршень находится в верхней мертвой точке такта сжатия (стр. 71). Ослабьте болты (7) держателя распределительного вала перекрестным способом за несколько подходов. Открутите болты держателя распределительного вала, снимите установочные кольца (8) и держатель (9) распределительного вала.

Когда Вы снимаете держатель, установочные кольца могут прилипнуть к нему.



(7) болты держателя
(8) установочные кольца
(9) держатель распределительного вала

ВНИМАНИЕ

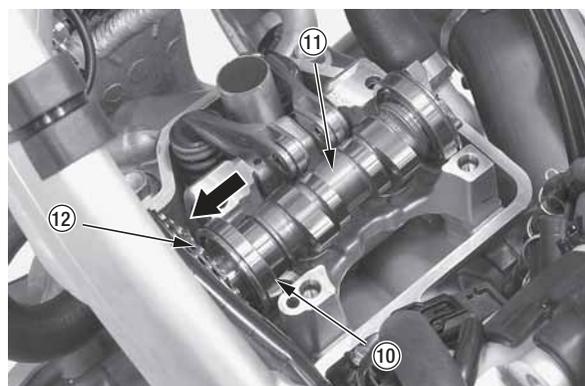
Будьте осторожны, чтобы кольца не упали в картер.

Если кольца прилипли к держателю, осторожно снимите их.

6. Сдвиньте левый подшипник вала (10) и снимите цепь (12), чтобы вытянуть распределительный вал (11).

ВНИМАНИЕ

Будьте осторожны, чтобы цепь не упала в картер.



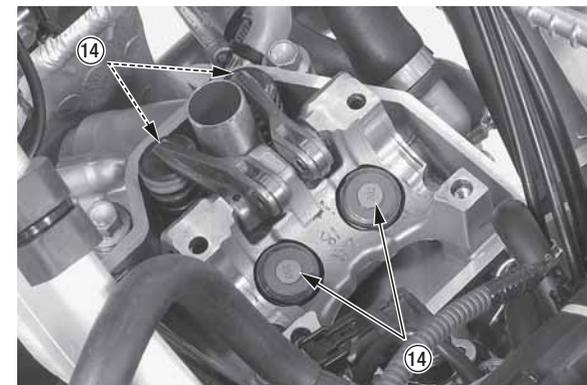
(10) левый подшипник
(11) распределительный вал
(12) цепь

7. Снимите толкатели впускных клапанов (13). Разложите толкатели и шайбы впускных клапанов отдельно, чтобы не перепутать их с другими толкателями — впускные с выпускными, правые с левыми.



(13) толкатели впускных клапанов

8. Снимите шайбы клапанов (14).



(14) регулировочные шайбы клапанов